

Apresentação Comercial

IMPERIAL MACK INDÚSTRIA COMÉRCIO LTDA

2023



CONOSCA NUESTRA EMPRESA

IMPERIAL MACK

Primera fábrica en Brasil con tecnologías exclusivas en el desarrollo y fabricación de tornos copiadores, cortadores de diamante y enderezadoras para reparación de ruedas automotrices y equipos para restauración de ruedas.

Desarrollados y constantemente mejorados por nuestro equipo de ingeniería, nuestros tornos de muelas satisfacen cada vez más las necesidades reales de los propietarios de Centros Automotrices y Caucheras en todo Brasil que prestan servicios de reacondicionamiento de muelas y rectificado de diamantes.





MISSION

Desarrollar equipos exclusivos y de alta calidad, así como ofrecer el mejor servicio a nuestros clientes



VISION

El éxito de cualquier negocio se basa en 3 elementos:

1. Amor en lo que haces.
2. Planificación estratégica empresarial constante.
3. Transparencia, compromiso y lealtad.

TORNO MACK 1330 MASTER

ENDEREZADOR Y DIAMANTADOR

DIMENSIONES: 1,15 x 0,78 x 1,40 CM

PESO: 1.200,00 KG

POTENCIA ELÉTRICA

Motor principal: 2 CV, 4 polos trifásico 220/380 V o 220 V monofásico

Motor da la fresa: 0,5 CV, 2 polos trifásico 220/380 V o 220 V Monofásico

COMANDO ELÉTRICO

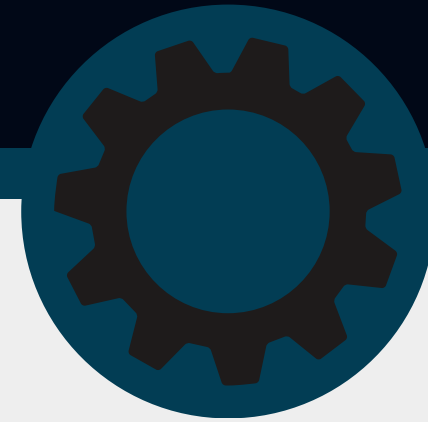
Motor de 2 CV controlado por variador de frecuencia
Motor de fresado con accionamiento directo por interruptor ON/OFF trifásico



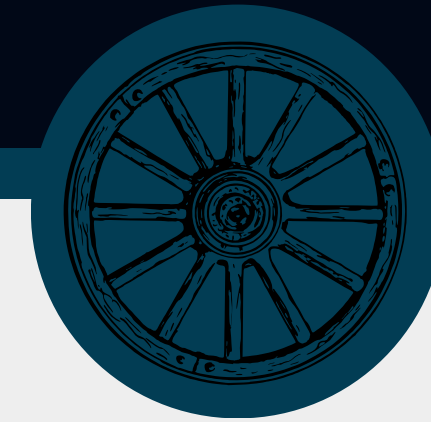
FUNCIONALIDADES



Alisado de llantas de aleación y acero de 13 a 30 pulgadas de forma rápida y precisa con un sistema de enderezamiento hidráulico de 8 toneladas.



Este modelo de torno copia el perfil de la rueda, incluidas las ruedas con llantas altas, con precisión decimal.



Realiza automáticamente el corte de diamante de llantas de aleación con calidad CNC original de fábrica.

KITS OPCIONALES

PARA TORNO MASTER

KIT RETÍFICA DE DISCO DE FRENO

SE COMPONE DE UN MOTOR ELÉCTRICO TRIFÁSICO DE 1 HP Y 2 POLOS CON UNA MUELA ABRASIVA IRROMPIBLE DE 7" MONTADA EN LA UBICACIÓN DE LA TORRETA DE HERRAMIENTAS. EL DESPLAZAMIENTO DEL DISCO ABRASIVO SOBRE EL DISCO DE FRENO ES MANUAL. EL SISTEMA DISPONE DE UNA BANDEJA PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS.



KIT OFF SET

PERMITE EL MECANIZADO DE CUBOS DE RUEDAS DESDE LLANTAS DE 13" A 23", COMO EL MECANIZADO PARA ANILLOS DE CENTRAJE.





DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE FIJACIÓN DE LLANTAS

Las ruedas se centran usando bujes cónicos (2 tamaños) y se atornillan al disco de brida con todas las combinaciones de 4/5/6 y 8 orificios.

SISTEMA DE ENDEREZADO

- Enderezamiento con proceso hidráulico mediante bomba con cilindro hidráulico de 8 TON, utilizando 2 tipos de actuadores para varios tipos de ruedas.
- Realiza el enderezado de las ruedas traseras y delanteras en operaciones secuenciales sin quitar las ruedas.

SISTEMA DE DIAMANTACIÓN

- Corte diamantado realizado por proceso pantográfico utilizando copiadora electroneumática (PATENTADA) para cortar automáticamente el molde y corte diamantado realizado mediante inserto diamantado intercambiable de punta fina.
- Mecanizado con lubricación automática con boquilla de micro aspersión neumática.
- El acabado diamantado es controlado por un convertidor variador que ajusta la rotación del eje de la mesa copiadora, controlando así el tipo de acabado superficial del disco diamantado.

TORNO MACK 1330 STANDARD

ENDEREZADOR

DIMENSIONES: 0,95 x 0,78 x 1,40 CM

PESO: 200 KG

POTENCIA ELÉTRICA

Motor trifásico 0,75 CV 8 polos

COMANDO ELÉTRICO

Arranque directo con llave ON/OFF

ROTACIÓN DEL MOTOR

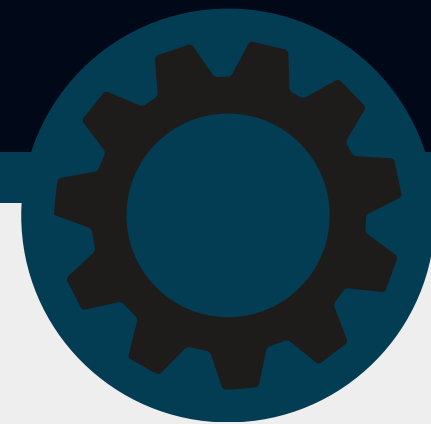
Rotación fija 850 RPM



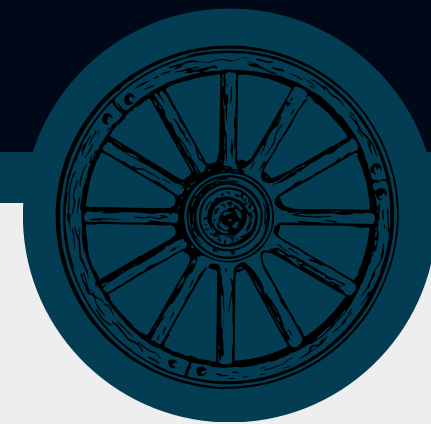
FUNCIONALIDADES



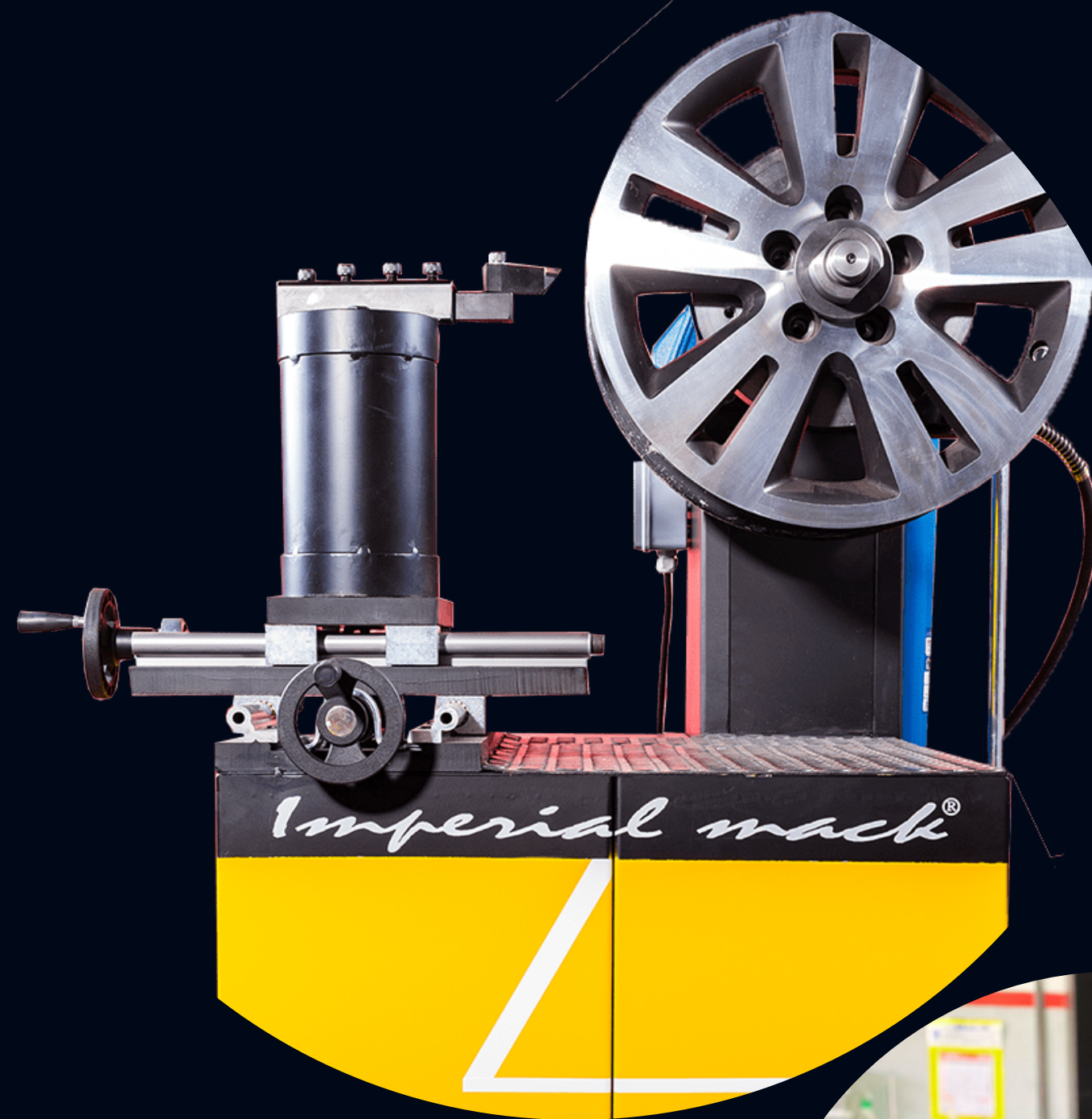
Endereza la llanta en su parte trasera, frontal y del cubo.



Endezeza llantas del aro 13" al 30".



Funciona con llantas de aleación y hierro..



DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE FIJACIÓN DE LLANTAS

Las ruedas se centran usando bujes cónicos (2 tamaños) y se atornillan al disco de brida con todas las combinaciones de 4/5/6 y 8 orificios.

SISTEMA DE ENDEREZADO

- Enderezamiento con proceso hidráulico mediante bomba con cilindro hidráulico de 8 TON, utilizando 2 tipos de actuadores para varios tipos de ruedas.
- Realiza el enderezado de las ruedas traseras y delanteras en operaciones secuenciales sin quitar las ruedas.

OPCIONALES

SISTEMA DE RETÍFICA DE DISCO DE FRENO

Se compone de un motor eléctrico trifásico de 1 hp y 2 polos con una muela abrasiva irrompible de 7" montada en la ubicación de la torreta de herramientas. El desplazamiento del disco abrasivo sobre el disco de freno es manual. El sistema dispone de una bandeja para la recogida de residuos.

TORNO DH 1330

ENDEREZADOR HIDRÁULICO

DIMENSIONES: 0,82 x 0,80 x 1,33 CM

PESO: 110 KG





DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE FIJACIÓN DE LLANTAS

Las ruedas se centran usando bujes cónicos (2 tamaños) y se atornillan al disco de brida con todas las combinaciones de 4/5/6 y 8 orificios.

SISTEMA DE ENDEREZADO

- Enderezamiento con proceso hidráulico mediante bomba con cilindro hidráulico de 8 TON, utilizando 2 tipos de actuadores para varios tipos de ruedas.
- Realiza el enderezado delantero, trasero y de cubo en operaciones secuenciales sin quitar la rueda.

CABINA DE PINTURA

CON ESTUFA INTEGRADA

DIMENSIONES: 0,90 x 1,60 x 1,70 CM

PESO: 180 KG

POTENCIA ELÉTRICA

Resistencia de 2 KW/ 220 V

COMANDO ELÉTRICO

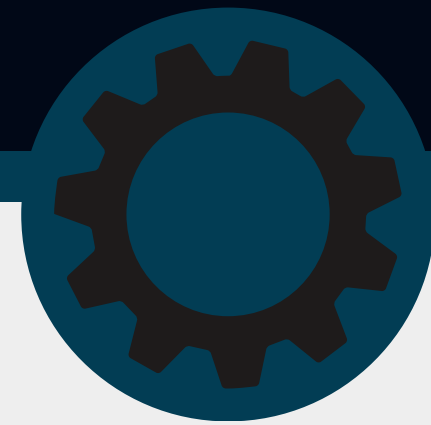
Panel con comando ON/OFF para el sistema de escape e iluminación, y sistema de calefacción controlado por sistema digital.



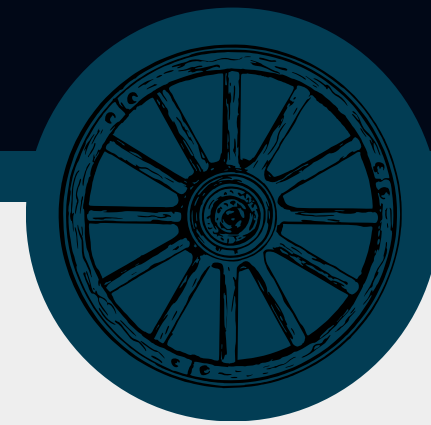
FUNCIONALIDADES



Cabina de pintura con sistema de escape integrado y sistema interno de recirculación de aire caliente de la estufa



Sistema de iluminación doble cruzado (Luz blanca), para una mejor pintura de las llantas



Equipado con un filtro seco desechable para retener el polvo de pintura. Lleva integrado un horno de secado de 4 ruedas.

ESTUFA DRYER 04

ESTUFA PARA SECADO DE LLANTAS

DIMENSIONES: 0,76 x 0,76 x 1,60 CM

PESO: 60 KG

POTENCIA ELÉTRICA

Resistencia de 2 KW/ 220 V

COMANDO ELÉTRICO

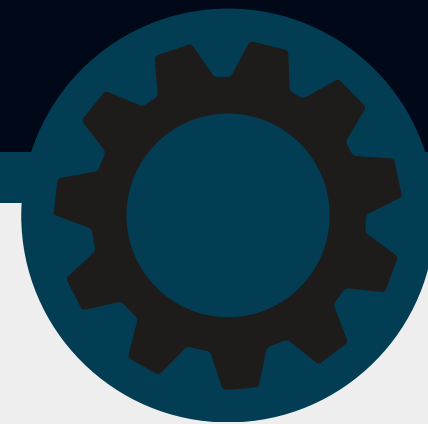
Panel con mando de control del sistema de calefacción por sistema digital.



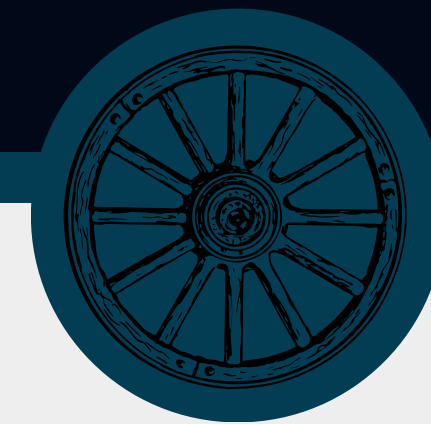
FUNCIONALIDADES



Estufa con sistema interno de recirculación de aire caliente



Control de temperatura por sistema digital



Tiene capacidad para secar 4 ruedas.

EQUIPO DM 1330

ENDEREZADOR DE LLANTAS DE MOTO

DIMENSIONES: 0,82 x 0,80 x 1,33 CM

PESO: 110 KG





DESCRIPCIONES

SISTEMA DE FIJACIÓN DE LLANTAS

Fijación de las ruedas mediante casquillos cónicos, únicamente por el orificio central de la rueda, montados sobre un rodamiento.

SISTEMA DE ENDEREZADO

- Enderezamiento con proceso hidráulico mediante bomba con cilindro hidráulico de 8 TON, utilizando 2 tipos de actuadores para varios tipos de ruedas.
- Realiza el enderezado del cubo de la rueda trasera, delantera y en operaciones secuenciales sin quitar la rueda.
- Funciona con llantas de acero y aleación.
- Los soportes delanteros articulados que evitan tensiones en el eje central y en los casquillos cónicos durante el proceso de enderezamiento de las ruedas.
- Nuestro enderezador de ruedas de moto es un equipo montado sobre una estructura metálica de alta resistencia.

KIT MAÇARICO OXICORTE

DESCRIÇÃO

- 01 CORTE MAÇARICO
- 01 BICO DE CORTE COM ACETILENO E OXIGÊNIO
- 01 PAR DE VÁLVULA DE RETENÇÃO ANTI-RETROCESSO PARA MAÇARICO
- 03 METROS DE MANGUEIRA DUPLA
- 01 REGULADOR DE PRESSÃO PARA ACETILENO
- 01 REGULADOR DE PRESSÃO PARA OXIGÊNIO
- 01 FOGO VÁLVULA CURTA PARA REGULADOR DE ACETILENO



INVESTIMIENTO

 TORNO ENDEREZADOR Y DIAMANTADOR DE LLANTAS MACK 1330 MASTER	USD 8.500,00
 TORNO ENDEREZADOR DE LLANTAS MACK 1330 STANDARD	USD 4.760,00
 ENDEREZADOR HIDRÁULICO DH 1330	USD 1.800,00
 ENDEREZADOR DE LLANTAS DE MOTO DM 1322	USD 1.600,00

 ESTUFA PARA SECADO DE LLANTAS	USD 1.780,00
 CABINA DE PINTURA DE FILTRO SECO CON ESTUFA INTEGRADA	USD 3.100,00
 KIT MAÇARICO	USD 716,00
 KIT OFF SET	USD 640,00
 KIT RETÍFICA DE DISCO DE FRENO	USD 1.300,00

Formas de pagamento e envio

ENTRADA

50% - 100%

PLAZO DE FABRICACIÓN

15 a 20 dias



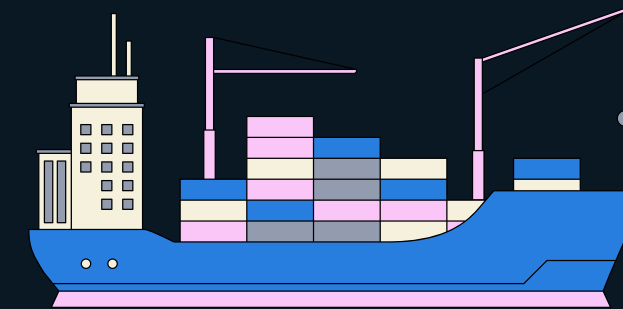
Pago

TRANFERÊNCIA
BANCÁRIA

PLAZO DE ENVIO

Sob cotización de flete.

FLETE



GARANTÍA Y ASISTENCIA TÉCNICA

Garantía

Un año de garantía contra defectos de fabricación, sujeto a lo dispuesto en el Certificado de Garantía.

Asistencia

Asistencia técnica virtual permanente

Reposición total de piezas. Enviamos cualquier pieza o componente del torno a través de correo o transportista.

CLIENTES

Llevamos 20 años en el mercado,
operando en el mercado nacional e
internacional.

**+5 MIL CLIENTES SATISFECHOS
EN TODO EL MUNDO!**

Contactos



+ 5 5 (1 1) 9 5 2 6 5 - 9 0 6 6



contato@imperialmack.com.br



@imperial.mack



2 0 2 3